

# 平面複合型ラプチャーディスク (PSS型)

Plane Composite-Type Rupture Disc (PSS Type)

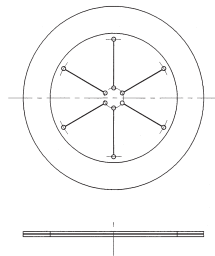
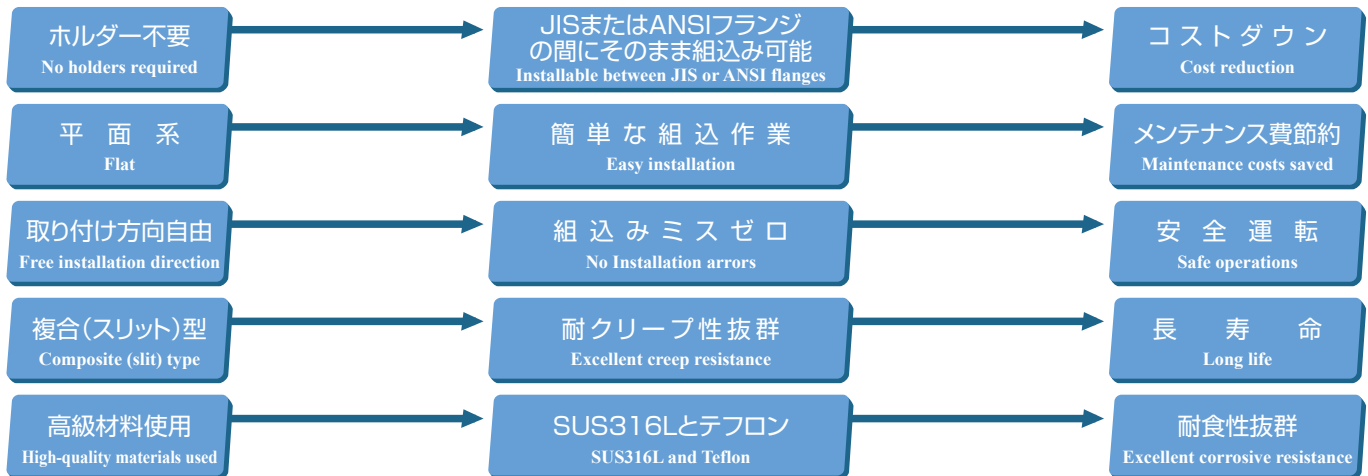


## ▶ 特徴

Feature

- 1: 平面複合型ラプチャーディスクは、スリットの入った金属板でテフロンを挟んだ構造です。  
 2: 集塵機やサイクロンなどの爆発の危険性がある箇所に使用するラプチャーディスクです。

- 1: The plane composite-type Rupture Disc is a structure that is sandwiched between metal plate containing the slit Teflon.  
 2: It is a rupture disc to be used where there is a risk of explosion, such as dust collectors and cyclones.



■ PSS型  
PSS type

## ▶ ラプチャーディスク使用材質・口径・破裂圧力一覧表

List of Rupture Disc materials, Diameters and Bursting Pressures

呼び径 Nominal diameter		圧力範囲 (MPa) Pressures range (MPa)	ディスク材質 Slit disc material
A	B		SUS
300	12	MIN	0.015
		MAX	0.1
350	14	MIN	0.01
		MAX	0.1
400	16	MIN	0.008
		MAX	0.1
450	18	MIN	0.007
		MAX	0.1
500	20	MIN	0.006
		MAX	0.05
600	24	MIN	0.015
		MAX	0.05
700	28	MIN	0.01
		MAX	0.05
800	32	MIN	0.009
		MAX	0.05
900	36	MIN	0.008
		MAX	0.05

※呼び径は 50A (2B) より製作可能です  
 Diameter of the Rupture Disc can be produced from 50A (2B).

※商品に関するご質問、お問い合わせは下記の電話番号までお気軽にお問い合わせください  
 お問い合わせ窓口：本社営業課

03-3765-4161

受付時間 9:00~18:00 (土日祝日を除く)

〒140-0013  
 東京都品川区南大井 6-28-11 谷口ビル 2F  
 6-28-11 Minamiohi Shinagawa-ku Tokyo 140-0013

## ▶ 標準材質・使用温度

Standard Materials and Working Temperatures

標準材質 Standard material	最高使用温度(°C) Max. working temperature (°C)
SUS316L + PTFE	260

## ▶ 破裂圧力の許容差

Tolerance of Bursting Pressure

破裂圧力(MPa) Bursting pressure (MPa)	許容差 Tolerance
0.015未満 (less than 0.015)	±30%
0.015以上 (0.015 or more)	±20%

## ▶ 最高運転圧力比 50%

50% of maximum operation pressure ratio

真空 or 脈動がある場合は補強要  
 運転圧力比 = 破裂圧力 / 常用圧力

A support part on holder is needed to hold disc if it is in vacuum conditions or with pulsation.

Operation pressure ratio = Bursting pressure / Operation pressure

## ▶ 外形寸法表

Outside Dimensions Chart

別紙で参照ください

Please refer to the attached sheet.

