

複合引張型ラプチャーディスク (FS型・FVS型)

Composite Rupture Disk (Type FS/FVS)

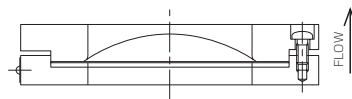
▶ 特長

Feature

- 1: 複合引張型ラプチャーディスクは、スリットの入った金属板とシール用金属またはPTFE等を組み合わせた構造です。
 - 2: 低破裂圧、耐食性が要求される場合に使用するラプチャーディスクです。
 - 3: 常用圧力(運転圧力)に脈動がある場合の使用に有効です。
 - 4: 破裂時のディスクの飛散は少ない構造です。
- 1: Structure with the combination of metal plate with slit and sealing metal or PTFE.
 - 2: Used when low burst pressure or corrosive resistance is required.
 - 3: Effective when working pressure (operating pressure) has pulsation.
 - 4: Less scattering of fragments.



■ FVS型
Type FVS



▶ ラプチャーディスク使用材質・口径・破裂圧力一覧表

List of Rupture Disk Materials, Diameters and Burst Pressures

呼び径 Nominal diameter		圧力範囲(MPa) Pressure range (MPa)	材質 Material	
(A)	(B)		SUS316L+PTFE	Ta+PTFE
40	1½	MIN	0.2	0.4
		MAX	2	1.5
50	2	MIN	0.15	0.2
		MAX	2	1.5
80	3	MIN	0.1	0.15
		MAX	2	1
100	4	MIN	0.06	0.1
		MAX	2	0.8
150	6	MIN	0.04	—
		MAX	2	—
200	8	MIN	0.03	—
		MAX	1.5	—
250	10	MIN	0.02	—
		MAX	1	—
300	12	MIN	0.015	—
		MAX	1	—
350	14	MIN	0.01	—
		MAX	1	—
400	16	MIN	0.008	—
		MAX	1	—
450	18	MIN	0.007	—
		MAX	0.9	—
500	20	MIN	0.006	—
		MAX	0.8	—
600	24	MIN	0.015	—
		MAX	0.7	—
700	28	MIN	0.01	—
		MAX	0.5	—
800	32	MIN	0.01	—
		MAX	0.4	—
900	36	MIN	0.01	—
		MAX	0.3	—

※製品に関してご不明な点がございましたら、以下の電話番号までお気軽にお問い合わせください。
お問合せ窓口：本社営業課

☎ 03-3765-4161

受付時間 9:00~18:00 (土日祝を除く)

〒140-0013 東京都品川区南大井 6-28-11 谷口ビル 2F

Taniguchi BLDG. 2F, 6-28-11 Minamioi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013

▶ バキュームサポート

Vacuum support

- 1: 運転条件として、真空または背圧がある場合に使用します。ラプチャーディスクの座屈を防ぎ、フルバキュームまで耐えることができます。
 - 2: バキュームサポートには開放型と非開放型があります。
 - 3: 非開放型バキュームサポートは複数の小穴の面積の合計が吹出し面積となり、呼び径の40%近くまで減少します。また、粘性または固着性流体など小穴に詰まるおそれがある流体には不適合です。
- 1: Used in vacuum or back pressure operating conditions. It also prevents the rupture disk from buckling and enables to resist up to full vacuum.
 - 2: There are two types of vacuum support: open type and non-open type
 - 3: The discharge area of non-open type vacuum support decreases nearly 40% of nominal diameter due to the total areas of multiple holes. This vacuum support is not suitable for viscous or sticking fluid that may clog the holes.



■ 開放型バキュームサポート
Open type vacuum support



■ 非開放型バキュームサポート
Non-open type vacuum support

▶ 標準材質・使用温度

Standard Materials and Working Temperatures

標準材質 Standard material	最高使用温度(°C) Max. working temperature (°C)
SUS316L+PTFE	260
SUS316L+FEP	200
SUS316L+SUS316L	430
Ta+PTFE	260
Ta+FEP	200
Ta+Ti	230

▶ 破裂圧力の許容差

Tolerance of Burst Pressure

破裂圧力(MPa) Burst pressure (MPa)	許容差 Tolerance
0.1未満 (less than 0.1)	±20%
0.1以上0.2未満 (0.1 or more and less than 0.2)	±0.01MPa
0.2以上 (0.2 or more)	±5%

▶ 最高運転圧力比 80%

80% of maximum operation pressure ratio

真空or脈動がある場合は 70%

運転圧力比=常用圧力/破裂圧力の許容差の下限

70% of maximum operation pressure ratio if it is in a vacuum condition or with pulsation.

Operation pressure ratio = Operation pressure/Minimum burst pressure

▶ 外形寸法表

Outside Dimension Chart

別紙で参照ください

Please refer to the attached sheet.