

# 複合引張型ラプチャーディスク (FS型・FVS型)

Composite-Type Rupture Disc (FS/FVS Type)



## ▶ 特徴

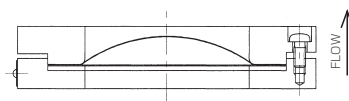
Feature

- 1: 複合引張型ラプチャーディスクは、スリットの入った金属板とシール用金属又はテフロン等を組み合わせた構造です。
- 2: 低破裂圧、耐食性が要求される場合に使用するラプチャーディスクです。
- 3: 常用圧力(運転圧力)に脈動がある場合の使用に有効です。
- 4: 破裂時のディスクの飛散はきわめて少ない構造です。

- 1: The composite-type Rupture Disc a combination structure with a metal plate with slit and sealin metal or Teflon.
- 2: Used when low bursting pressure or corrosiv resistance is required.
- 3: Effective for specifications in which the working pressure (operating pressure) has pulsation.
- 4: Structure with significantly less scattering of fragements.



■ FVS型  
FVS type



## ▶ ラプチャーディスク使用材質・口径・破裂圧力一覧表

List of Rupture Disc materials, Diameters and Bursting Pressures

呼び径 Nominal diameter		圧力範囲(MPa) Pressures range (MPa)	ディスク材質 Disc material	
A	B		SUS316L+PTFE	Ta+PTFE
40	1½	MIN	0.2	0.4
		MAX	2	1.5
50	2	MIN	0.15	0.2
		MAX	2	1.5
80	3	MIN	0.1	0.15
		MAX	2	1
100	4	MIN	0.06	0.1
		MAX	2	0.8
150	6	MIN	0.04	—
		MAX	2	—
200	8	MIN	0.03	—
		MAX	1.5	—
250	10	MIN	0.02	—
		MAX	1	—
300	12	MIN	0.015	—
		MAX	1	—
350	14	MIN	0.01	—
		MAX	1	—
400	16	MIN	0.008	—
		MAX	1	—
450	18	MIN	0.007	—
		MAX	0.9	—
500	20	MIN	0.006	—
		MAX	0.8	—
600	24	MIN	0.015	—
		MAX	0.7	—
700	28	MIN	0.01	—
		MAX	0.5	—
800	32	MIN	0.01	—
		MAX	0.4	—
900	36	MIN	0.01	—
		MAX	0.3	—

## ▶ バキュームサポート

Vacuum support

- 1: 常用圧力(運転圧力)が、真空・脈動および背圧を受ける場合に使用します。ラプチャーディスクの座屈を防ぎ、フルバキュームまで耐えることができます。
- 2: バキュームサポートには開放型(100%開)と永久型(非開放型)があります。
- 3: 永久型バキュームサポートは複数の小穴の面積の合計となり呼び径の40%近くまで、吹き出し面積が減少します。又、粘性あるいは、固着性流体などが小穴につまるおそれのある流体には不適当です。

- 1: Used when the working pressure (operating pressure) receives the vacuum, pulsation and back pressure. Resistable up to full vacuum while preventing the Rupture Disc from buckling.
- 2: The Vacuum support has an open type (100% open) and a permanent type (non-open type).
- 3: The permanent-type Vacuum support becomes the total of the areas of multiple pores, and the discharge area decreases nearly to 40% of the nominal diameter. This is not suitable for a viscous or sticking fluid that may clog the pores.



■ 開放型バキュームサポート  
Open-type Vacuum support



■ 永久型バキュームサポート  
Permanent-type Vacuum support

## ▶ 標準材質・使用温度

Standard Materials and Working Temperatures

標準材質 Standard material	最高使用温度(°C) Max. working temperature (°C)
SUS316L+PTFE	260
SUS316L+FEP	200
SUS316L+SUS316L	430
Ta+PTFE	260
Ta+FEP	200
Ta+Ti	230

## ▶ 破裂圧力の許容差

Tolerance of Bursting Pressure

破裂圧力(MPa) Bursting pressure (MPa)	許容差 Tolerance
0.1未満 (less than 0.1)	±20%
0.1以上0.2未満 (0.1 or more and less than 0.2)	±0.01 MPa
0.2以上 (0.2 or more)	±5%

## ▶ 最高運転圧力比 80%

80% of maximum operation pressure ratio

真空or脈動がある場合は 70%  
運転圧力比=破裂圧力/常用圧力

70% of maximum operation pressure ratio if it is in vacuum conditions or with pulsation.

Operation pressure ratio = Bursting pressure/Operation pressure

## ▶ 外形寸法表

Outside Dimensions Chart

別紙で参照ください

Please refer to the attached sheet.

※商品に関するご質問、お問い合わせは下記の電話番号までお気軽にお問い合わせください  
お問い合わせ窓口：本社営業課

03-3765-4161

受付時間 9:00~18:00 (土日祝日を除く)

〒140-0013  
東京都品川区南大井 6-28-11 谷口ビル 2F  
6-28-11 Minamiohi Shinagawa-ku Tokyo 140-0013

**V-TEX**  
株式会社 コイテックス