

# 高圧用引張型ラプチャーディスク (C型・CV型)

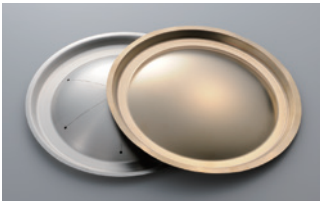
High-Pressure Tensile-Type Rupture Disc (C/CV Type)



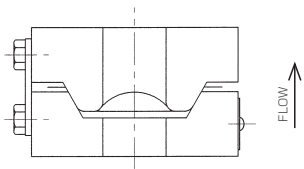
## ▶ 特徴

Feature

- 1: 口径により相違はありますが、破裂圧力が比較的高圧の場合に使用されるラプチャーディスクです。
  - 2: 金属の引張応力を利用します。板厚と受圧面積によって破裂圧力を設定します。
  - 3: ラプチャーディスクのシートの形状がテーパ状になり、ディスクがホルダーから抜け出ない構造です。
- 1: Although there are differences in the diameter, which is a Rupture Disc burst pressure is used in the case of relatively high pressure.
  - 2: The metallic tensile stress is used. The bursting pressure is set according to the disc thickness and the pressure applied area.
  - 3: Structure that prevents the disc from slipping out of holders, with the Rupture Disc seat that becomes taper-shaped.



■ CV型  
CV type



## ▶ シート形状の呼び径破裂圧力基準(常温)

Seat-shaped Nominal Diameter-Busting Pressure Standard (Room Temperature)

破裂圧力(MPa) Bursting Pressure (MPa)	呼び径(φ) Nominal diameter (φ)											
	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5
25												
40			平面シート Flat seat									
50							テーパシート Taper seat					
80												

※呼び径が100Aを超える場合はお問い合わせください

## ▶ 標準材質・使用温度

Standard Materials and Working Temperatures

標準材質 Standard material	最高使用温度(°C) Max. working temperature (°C)	FEPコーティング FEP coating	PTFEコーティング PTFE coating
SUS316L	430		
Ni	400		
MONEL	430		
INCONEL	480		

## ▶ 最高運転圧力比 70%

70% of maximum operation pressure ratio

真空or脈動がある場合は 60%

運転圧力比=破裂圧力/常用圧力

60% of maximum operation pressure ratio if it is in vacuum conditions or with pulsation.

Operation pressure ratio = Bursting pressure/Operation pressure

※商品に関するご質問、お問い合わせは下記の電話番号までお気軽にお問い合わせください  
お問い合わせ窓口：本社営業課

03-3765-4161

受付時間 9:00~18:00 (土日祝日を除く)

〒140-0013  
東京都品川区南大井 6-28-11 谷口ビル 2F  
6-28-11 Minamiohi Shinagawa-ku Tokyo 140-0013

## ▶ バキュームサポート

Vacuum support

- 1: 常用圧力(運転圧力)が、真空・脈動および背圧を受ける場合に使用します。ラプチャーディスクの座屈を防ぎ、フルバキュームまで耐えることができます。
  - 2: バキュームサポートには開放型(100%開)と永久型(非開放型)があります。
  - 3: 永久型バキュームサポートは複数の小穴の面積の合計となり呼び径の40%近くまで、吹き出し面積が減少します。又、粘性あるいは、固着性流体などが小穴につまるおそれのある流体には不適合です。
- 1: Used when the working pressure (operating pressure) receives the vacuum, pulsation and back pressure. Resistable up to full vacuum while preventing the Rupture Disc from buckling.
  - 2: The Vacuum support has an open type (100% open) and a permanent type (non-open type).
  - 3: The permanent-type Vacuum support becomes the total of the areas of multiple pores, and the discharge area decreases nearly to 40% of the nominal diameter. This is not suitable for a viscous or sticking fluid that may clog the pores.



■開放型バキュームサポート  
Open-type Vacuum support



■永久型バキュームサポート  
Permanent-type Vacuum support

## ▶ ラプチャーディスク使用材質・口径・破裂圧力一覧表

List of Rupture Disc materials, Diameters and Bursting Pressures

呼び径 Nominal diameter		圧力範囲(MPa) Pressures range (MPa)	ディスク材質 Disc material		
A	B		SUS	Ni	MONEL
25	1	MIN	6	6	6
		MAX	50	50	50
40	1½	MIN	4	4	4
		MAX	50	50	50
50	2	MIN	4	4	4
		MAX	40	40	40
80	3	MIN	3	3	3
		MAX	25	25	25

※呼び径が100Aを超える場合はお問い合わせください

## ▶ 破裂圧力の許容差

Tolerance of Bursting Pressure

破裂圧力(MPa) Bursting pressure (MPa)	許容差 Tolerance
0.2未満 (less than 0.2)	±0.01MPa
0.2以上 (0.2 or more)	±5%

## ▶ 外形寸法表

Outside Dimensions Chart

お問い合わせください

Please contact us.