

V-TEX

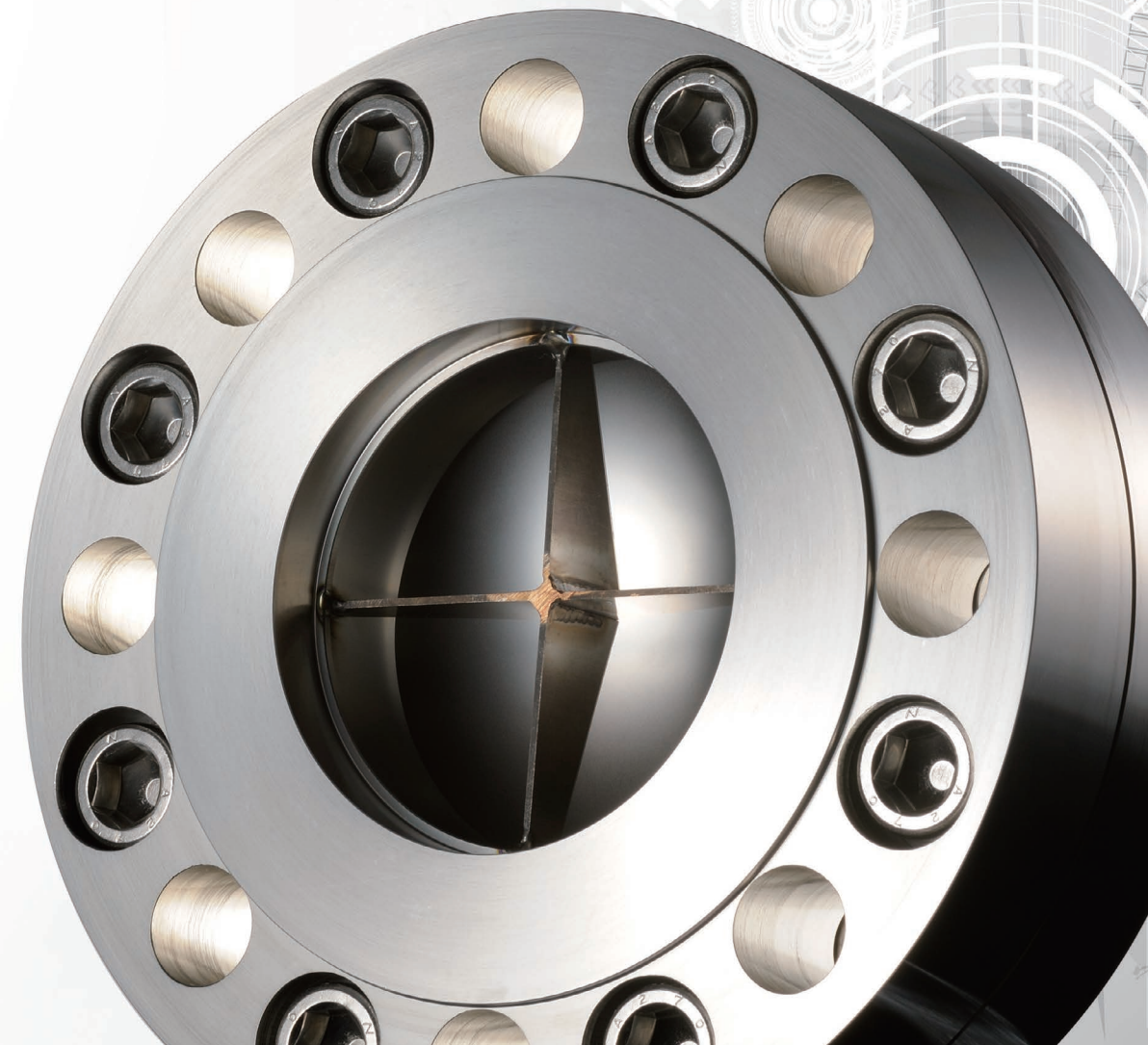


V-TEX

Rupture

RuptureDisk

ラプチャーディスク



株式会社 **ブイテックス**

V TEX Corporation

www.vtex.co.jp

本 社	〒140-0013 東京都品川区南大井 6-21-12 大森プライムビル 5F Tel : 03-3765-4161 Fax : 03-3765-4168	Head Office	6-21-12, Minamioi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013, Japan Tel : +81-3-3765-4161 Fax : +81-3-3765-4168
東 海 工 場	〒312-0003 茨城県ひたちなか市足崎 1263 Tel : 029-285-0601 Fax : 029-285-6776	Tokai Factory	1263 Tarazaki, Hitachinaka-shi, Ibaraki 312-0003, Japan Tel : +81-29-285-0601 Fax : +81-29-285-6776
大 阪 支 社	〒541-0048 大阪府大阪市中央区瓦町 4-5-9 井門瓦町ビル 8F Tel : 06-6228-7150 Fax : 06-6228-7153	Osaka Branch	4-5-9, Kawaramachi, Chuo-ku, Osaka 541-0048, Japan Tel : +81-6-6228-7150 Fax : +81-6-6228-7153
東舞鶴工場	〒625-0020 京都府舞鶴市字小倉 222-4 Tel : 0773-65-4415 Fax : 0773-65-4420	Higashi Maizuru Factory	222-4 Ogura, Maizuru-shi, Kyoto 625-0020 JAPAN Tel : +81-773-65-4415 Fax : +81-773-65-4420
ブイテックスコリア株式会社	52, Oseongsandan 1-ro, Oseong-myeon, Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, 17818 Korea Tel : +82-31-686-5381	V TEX KOREA Co.,Ltd	52, Oseongsandan 1-ro, Oseong-myeon, Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, 17818 Korea Tel : +82-31-686-5381
ブイテックスアメリカ株式会社	2880 Zanker Road #231, San Jose CA 95134 U.S.A. Tel : +1-408-432-7277	V TEX America Inc.	2880 Zanker Road #231, San Jose CA 95134 U.S.A. Tel : +1-408-432-7277
上海ブイテックス貿易株式会社	Room 1013, 2201 Yan An West Road, Shanghai China 200336 Tel : +86-(0)21-6295-0800	V TEX Shanghai Co.,Ltd	Room 1013, 2201 Yan An West Road, Shanghai China 200336 Tel : +86-(0)21-6295-0800

「お客様には最大の満足と私たちの誠意をおくろう」 それが、創業以来変わらぬ当社のポリシーです。

Our company policy that has remained unchanged since inception:
Deliver products that reflect our sincere efforts towards providing the utmost customer satisfaction.

環境

The environment



当社は、環境保全を重要な課題の一つと位置づけ、環境マネジメントシステム(EMS)の国際規格であるISO14001を東海工場において取得しました。これからも、「自然・社会・地域との共生」「生産効率・販売効率の向上による省エネルギー・省資源」「製品の開発から使用に至るまでの環境負荷低減」をテーマに活動していきます。

V TEX has positioned environmental preservation as one of its priority action items and has acquired ISO 14001 certification, which sets international standards for implementing an environmental management system (EMS), at Tokai Factory.

Going forward, we will continue to carry out activities that seek to establish a peaceful coexistence with nature, local communities and society at large, conserve energy and resources through enhanced production and sales efficiency, and reduce the environmental impact of products from the developmental stage through to the use stage.

ISO 14001



EMS
JIS Q 14001
JSAE 1534



CM001



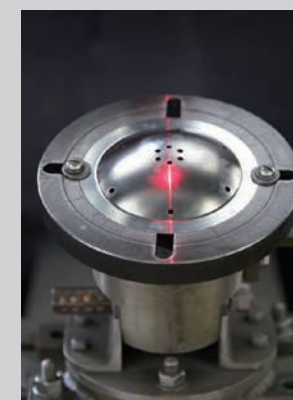
技術

Technology



当社は、特殊バルブメーカー・ラプチャーディスクメーカーとして独自の道を進み、常に業界のバイオニアとして基礎技術と応用技術を求めて開発を進めております。当社の製品は半導体やFPD、HDDの製造装置、原子カプラント、ケミカルプラント、粒子線加速器等の先端産業における多様な高度なニーズに応え、産業の発展に貢献していきます。

As a manufacturer of specialized valves and rupture disks, V TEX has pursued a unique path. In keeping with our position as an industry pioneer, we have been consistently conducting development with the aim of creating new fundamental and applied technologies. We are committed to contributing to industrial growth through our products that meet the diverse and highly sophisticated needs of cutting-edge industries, such as the production of semiconductors, flat panel display (FPD) and hard disk drive (HDD) manufacturing devices, and the manufacture of particle accelerators, as well as in nuclear plants and chemical plants.



品質

Quality



当社は、「お客様の信頼と満足を得る」を発想の起点として高い品質を追求しています。素材の吟味から最新設備による加工、徹底的な検査まで、品質保証マニュアルに基づく一貫した生産管理体制と品質に対する責任感により、高品質・高精度の商品をお届けします。また、製品アイテムの充実、国内外での製造・販売・アフターサービス体制の一層の強化に、グローバルに取り組んでまいります。

Based on the concept of providing customer satisfaction and gaining customer confidence, V TEX seeks to realize high quality levels. We have a strong sense of responsibility with regard to product quality and have adopted an integrated production control system that is based on a Quality Assurance Manual and covers processes from the testing of materials to processing by advanced equipment and conducting of thorough pre-shipment inspections, in order to manufacture superior quality products that also boast a high degree of precision. V TEX is also implementing initiatives on a global scale to expand its product line-up and further strengthen production, sales and after-sales-service structures in Japan and overseas.

ISO 9001



QMS
JIS Q 9001
JSAQ 327



CM001



当社は1963年にラプチャーディスクを開発して以来、
「日本で唯一の設計・製造メーカー」として研究開発を行っています。
柔軟な対応力から生まれる商品は、今日もお客様の厳しい要求に応え続けます。

Since V TEX Corporation first developed the rupture disk in 1963, the company, as the only manufacturer of rupture disks in Japan, has dedicated its efforts towards further research and development. By adopting a flexible approach to production, V TEX continues to manufacture products that meet the high quality standards of its customers.



Product of Japan

バイテックスのラプチャーディスクは、
ダイレクトなエンジニアリングでお客様のご要望にお応えします。

V TEX employs direct engineering to manufacture rupture disks that are tailored to suit specific customer requirements.

当社は長年にわたり、高品質・高性能な特殊バルブの開発・製造・販売に力を注いできました。東海工場（茨城県ひたちなか市）で開発し、生み出された製品は、数多くのお客様から高い評価をいただき日本そして海外のプラント、設備などに幅広く採用されています。

また、日本で唯一のラプチャーディスクメーカーとして国内設計・国内生産にこだわり、各種プラント、圧力容器の安全を支えてきました。

設計から製造、検査に至る一貫した工程が生まれ、内外資料の消化と吸収および試作と改良など長年の研究開発に裏付けられた商品群は、お客様から大きな信頼を得ています。

For several years now, we have dedicated our efforts towards the development, manufacture and sales of high quality, high precision valves for specialized applications.

Products that were developed and manufactured at the Tokai Plant (Hitachinaka Ibaraki) have received high acclaim from numerous customers and are being used widely at plants and other facilities across the globe.

Further, as the only rupture disk manufacturer in Japan, we have played an important role in helping to maintain the safety of high pressure devices utilized at plants nationwide, through product design and manufacture at our domestic production bases. Our product line-up that draws on our rich expertise in research and development accumulated over the period of many years, including an integrated production system covering processes from the design stage to the manufacture and pre-shipment inspection stage, as well as trials, utilization, and improvement of domestic and imported materials, have earned a reputation for their high reliability.



ラプチャーディスクの製造ポリシー

Rupture disk production policy

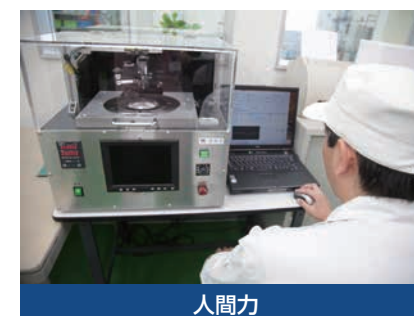


すべてがオーダーメイド

当社のラプチャーディスクにレディメイド品は存在しません。最少のリードタイムでお客様に最適な商品を提案できる自信の表れです。

All is made-to-order

All the rupture disks manufactured by V TEX are custom made, reflecting our confidence in our capabilities to deliver optimal products to customers with the shortest possible lead time.



人間力

最先端の設備を備えていても、それを使いこなさなければ意味がありません。ベテランと若手が常に研さんを積み、テクノロジーとヒューマンパワーの融合を目指しています。

Human resources

Even the most sophisticated of equipment becomes meaningless if they are not utilized to their full potential. At V TEX, highly skilled and experienced employees work together with less-experienced employees to continually hone their skills and realize the ideal mixture of technical and human capabilities.



一貫生産へのこだわり

設計・生産・検査・出荷までを国内一拠点に集約しました。すべての工程をプロフェッショナルな目で管理するためです。

Emphasis on made-to-order products and an integrated production line

We have consolidated all processes—from design and production through to pre-shipment inspection and shipment—within Japan, in order to facilitate their management in a professional manner.



マイスターのこころ

仕様に忠実に、それだけでは足りません。made in Japanに誇りを持ち、常に要求仕様以上の製品に仕上げるよう心掛けています。

The meister spirit

Our efforts towards realizing excellent quality do not stop at just meeting the required product specifications. Taking pride in the 'Made in Japan' label, we constantly aspire to incorporate added value into our products by exceeding the specified requirements.



0.1%も見逃さない

ほんのわずかな数値ですが、私たちはそれが重要だと考えています。そのために最先端のレーザー測定器を導入し、すべての製品は均一化され出荷します。

Even 0.1% difference in measurement is inexcusable

At V TEX, even 0.1% difference in measurement is taken seriously. We employ cutting-edge laser measurement devices to ensure uniformity of measurement in all products.



環境も性能の一部

長年真空バルブで培ったクリーン環境をラプチャーディスク生産に導入しました。世界レベルを見据えたテクノロジーです。

Excellent environmental performance as one of the product features

Our world-class environmental technologies, developed over a period of many years for vacuum valves, have been applied to rupture disk production as well.

ラプチャーディスクとは

- 1 ラプチャーディスクは、圧力容器・配管・ダクト等、密閉された装置が過剰圧力によって破損することを防ぐ安全装置です。
- 2 密閉された装置内の圧力が異常に上昇した際に、極薄の金属板(ラプチャーディスク)が破裂することで流体を噴出させ、圧力を下げる働きをします。
- 3 一般的に安全装置として使用されるバネ式安全弁は吹止り圧力がありますが、ラプチャーディスクは吹止り圧力がない安全装置として区別されており、バネ式安全弁の代わり、または補助装置として数多く使用されています。

ラプチャーディスクの特長

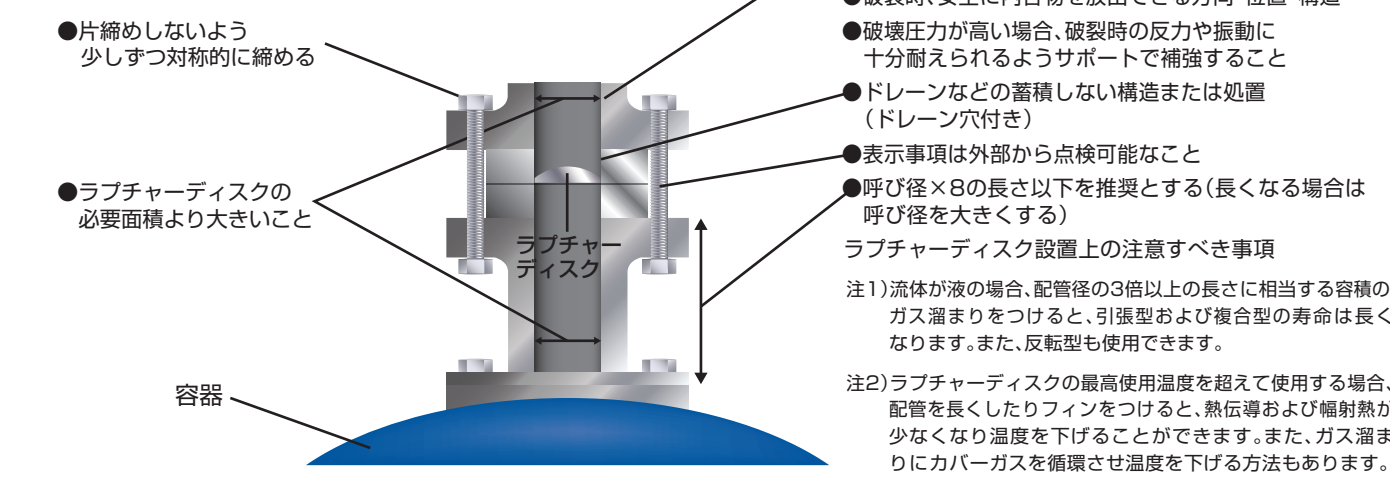
- 1 圧力放出速度が速い
機械的駆動部がなく構造も単純なため、開き始めから全開までの開放時間が短く、急速な圧力降下が可能
- 2 前漏れがない
安全弁のような開閉機構を持たないラプチャーディスクは破裂して初めて流路が開かれるため、運転時の前漏れがない
- 3 高粘性・固着性流体に好適
安全弁における弁体固着やのど部の詰まりのような動作不良を起こす心配がない
- 4 腐食性流体に対応可能
耐食性の高い金属を使用する、またはPTFEコーティング、グラスライニングなどの耐食加工を施すことで腐食性流体に対応可能
単純な構造のため、安全弁よりも低コストで耐食構造が適用可能

これらの特長を活かし、ほかの安全装置と組み合わせて使用する方法もあります。詳細は、右ページをご参照ください。

ラプチャーディスクと安全弁の作動比較



ラプチャーディスクを単独で設置する場合



ラプチャーディスクおよび安全弁を組み合わせて設置する場合

表を参考に目的・条件を考慮し、最も適した組合せを選んでください

組合せ	目的または効果	組合せ	目的または効果	組合せ	目的または効果	組合せ	目的または効果
ラプチャーディスク 安全弁 並列	①ラプチャーディスクの寿命延長 ②安全弁の動作不良対策	ラプチャーディスク 安全弁 直列	①安全弁の入口側の腐食、異物の侵入、リークの防止 ②ラプチャーディスクの破裂時、流体の全量流出防止	安全弁 ラプチャーディスク 直列	①リークの防止 ②ラプチャーディスクの寿命延長	ラプチャーディスク ラプチャーディスク 直列	強腐食性流体用 上流側ラプチャーディスクが腐食などでピンホールが発生した際、圧力計などでこれを検出し、ラプチャーディスクを交換するまでリークを防止し、異常圧力に対して容器を保護する

取扱いおよび保守について

- 1 ラプチャーディスクのドーム部にわずかでも触れると低圧破裂の原因となりますので、取扱いにはご注意ください。
- 2 ラプチャーディスクは常用圧力・温度などの物理的アタックと、流体・雰囲気による化学的アタックを受けて破裂圧力が低下することがありますので、通常の使用条件では破裂しなくても保守点検の意味も含めて1年ごとに新しいラプチャーディスクと交換してください。また、ラプチャーディスクは常用圧力上限以上の圧力が加わることで破裂性能が変化する場合があります。
(例1) ラプチャーディスクを取り付けたまま耐圧試験をしてしまった。
(例2) 誤操作でラプチャーディスクに異常圧力を加えてしまった。
ラプチャーディスク本来の性能を発揮できるよう、上記のような場合も新しいラプチャーディスクと交換してください。以上の点から、予備のラプチャーディスクはご準備いただけますようお願いいたします。
- 3 その他ラプチャーディスクの取扱いについては、製品に添付してあります取扱説明書をご覧ください。
特に、反転型ラプチャーディスクは締付トルクの管理が重要です。取扱説明書に記載されている数値を遵守して、慎重に作業を行ってください。

What is a rupture disk?

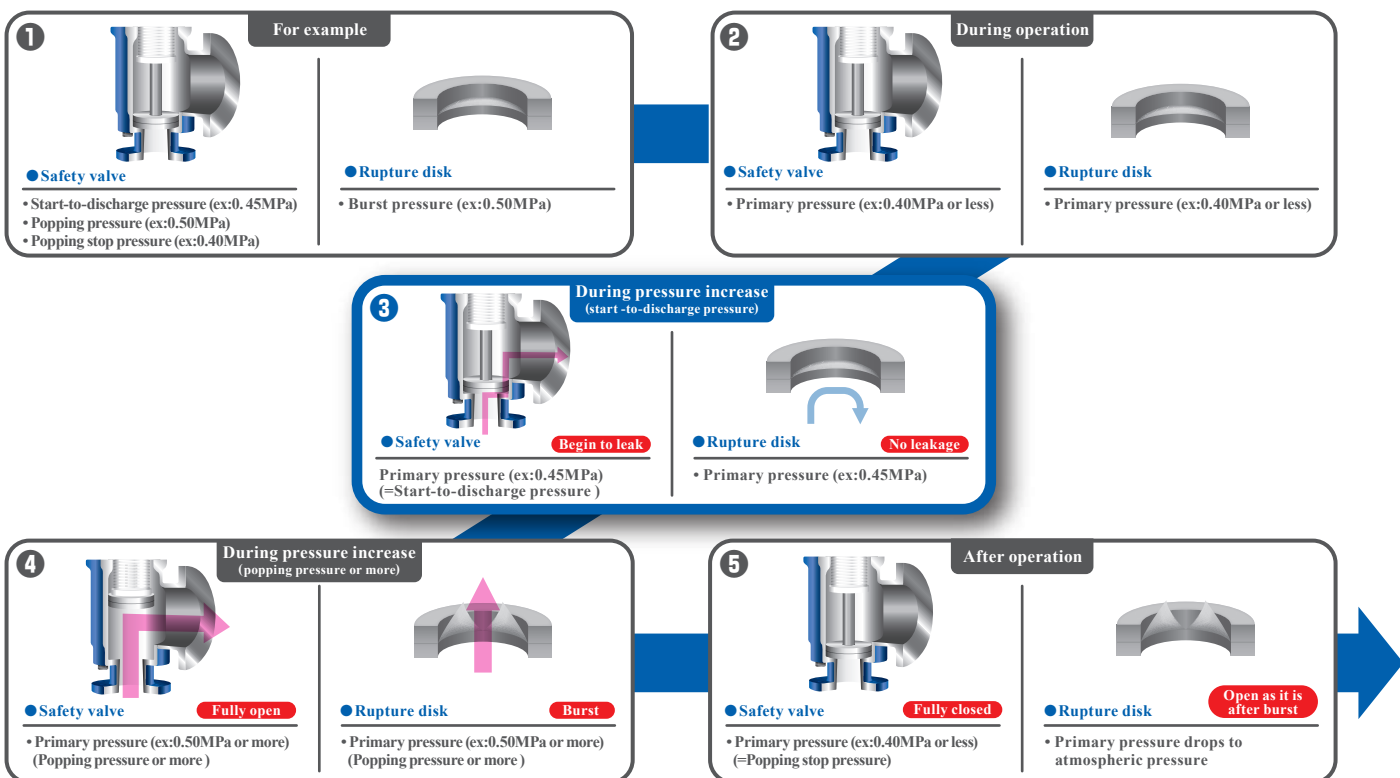
- 1 A rupture disk is a safety device that prevents potential damage due to overpressurization in pressure vessels, pipes, ducts and other vacuum equipment.
- 2 When the pressure in a vacuum equipment exceeds preset levels, the extremely thin metal plate (rupture disk) ruptures, to release the pressurized fluid and relieve internal pressure.
- 3 Commonly used safety devices employ spring loaded relief valves that close at a specified reseating pressure. Rupture disks, however, do not reseal and are frequently used instead of or in combination with spring loaded relief valves.

Features of rupture disk

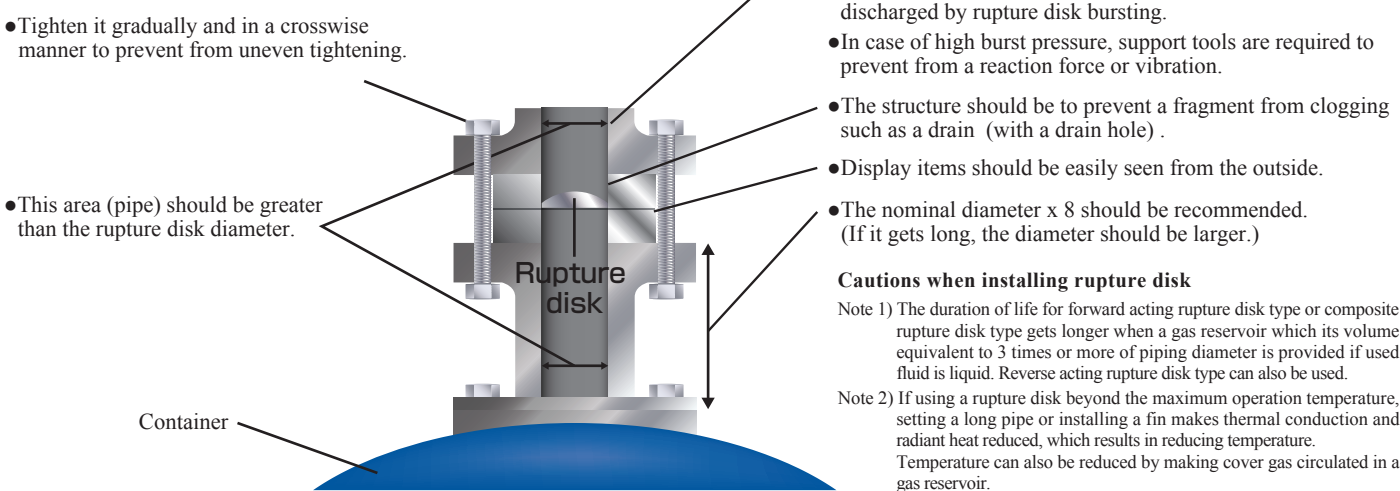
- 1 High speed pressure release rate
Because of very simple structure having no mechanical part, it opens so quick that enables sudden pressure release, and rapid pressure and drop are possible.
- 2 No start-to-leak
There is no leakage because of complete sealing structure having no open close function such like safety valve.
- 3 Good match for highly viscous and cohesive fluids
There is no concern such as fixing in a valve or clogging of a throat area for safety valves.
- 4 Available for corrosive fluids
It is available for corrosive fluids by using highly corrosion-resistant metals or providing corrosion-resistant processes such as PTFE coating and glass lining.

There are also some ways to use in combination with other safety devices taking advantages of these features.
Please see the following page for its details.

Comparison of operation with safety valve



Installing rupture disk independently



Installing rupture disk with safety valve

Please select the suitable combination considering purposes and conditions referring to the table below.

Combination	Purpose/ Effect	Combination	Purpose/ Effect	Combination	Purpose/ Effect	Combination	Purpose/ Effect
Rupture disk ↓ Safety valve Parallel	①Life extension in rupture disk ②Countermeasures against malfunction of safety valve	Rupture disk ↓ Safety valve Serial	①Prevention of corrosion on the inlet side of safety valve, entry of foreign substances, and leakage ②Prevention of unnecessary fluid spill at rupture disk bursting	Safety valve ↓ Rupture disk Serial	①Leak prevention ②Life extension in rupture disk	Rupture disk ↓ Rupture disk Serial	For high corrosive fluids If corrosion results in a pinhole on upper rupture disk, a pressure gauge detects the pinhole to protect leak until replacing a rupture disk and protect the vessel against abnormal pressure.

Handling and maintenance of rupture disks

- 1 Even slight touch of rupture disk dome may lead to bursting at low pressure. Please ensure careful handling.
- 2 The burst pressure of a rupture disk may decrease due to physical factors such as normal operating pressure and temperature, as well as due to chemical reactions with the pressurized fluid and the atmosphere. Even if a disk has not burst under normal operating conditions, it must be replaced every year as part of annual inspection and maintenance procedures. Additionally, rupture disks may be subjected to changes in burst pressure when normal pressure upper limit or more is applied.
(Example 1) Pressure test has been performed with a rupture disk installed.
(Example 2) Abnormal pressure was applied to a rupture disk by incorrect operation.
Rupture disks should be replaced with new ones to provide the original performance for above cases.
For these reasons, we recommend that sufficient numbers of rupture disks be kept handy.
- 3 Please refer to the Instructions Manual included in the product box for further precautions regarding the handling of rupture disks. In particular, appropriate monitoring of tightening torque is important for reverse Acting rupture disks. Please observe the torque values listed in the Instructions Manual and install the rupture disks with care.

原子力プラント、最新の発電設備、船用ディーゼルエンジンなど、多数の導入実績の中から一例としてご紹介いたします。

▶ 導入事例A社 Example of Company A



ケミカルプラント Chemical plant

ラプチャーディスクの最もポピュラーな使用用途です。国内外の数多くのプラントで今日も安全を見守っています。

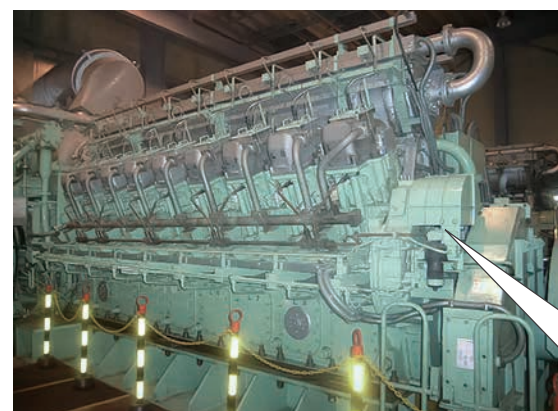
Rupture disks are most commonly used in chemical plants. They help in maintaining safety at chemical plants all over the world.



圧力タンク上部にラプチャーディスクと安全弁を直列に設置した例です。この場合のラプチャーディスクは破裂時に破片の飛散がない型式が選定されます。

This picture shows a combination of a rupture disk and a safety valve installed in series at the top of a compression tank. The rupture disk seen here has a structure that prevents fragments of the disk from flying out should it burst.

▶ 導入事例B社 Example of Company B



発電用ディーゼルエンジン Diesel engine for power generation

常に高温・高回転で稼働しているターボチャージャーの保護にはラプチャーディスクの設置が不可欠です。陸上用および船舶用を問わず採用されています。

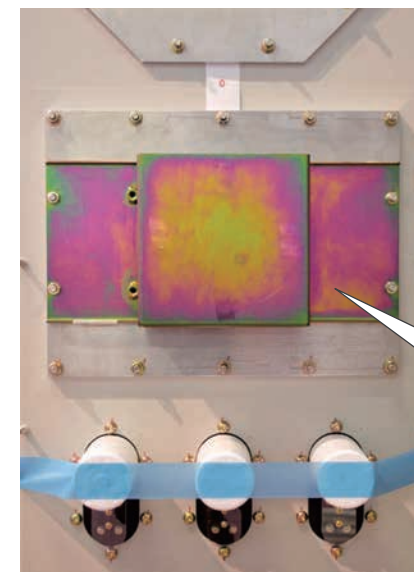
Rupture disks are indispensable in preventing damage to turbochargers that constantly run at high speed and high temperatures. They are used in both industrial and marine turbochargers.

ラプチャーディスクが破裂したことを知らせる検出装置です。非常にシンプルな構造であるため、他の用途・あらゆる型式のラプチャーディスクに搭載可能です。

This is a device that detects and signals the bursting of the rupture disk. It has an extremely simple structure that can be adapted to other applications and all types of rupture disks.

V TEX rupture disks have numerous applications, for example in nuclear plants, state-of-the-art power generation equipment and marine diesel engines. A few examples of the uses of our rupture disks are described below.

▶ 導入事例C社 Example of Company C



変電所 Power substation

現在主流のガス遮断器用として圧倒的なシェアを誇ります。高い密閉性が要求されるガス容器内部の保護には、シンプルなラプチャーディスクが適しています。

V TEX boasts an overwhelming market share for rupture disks that are widely used as gas circuit breakers. Gas tanks require a high degree of airtightness and rupture disks with a simple design are suitable to prevent the inside of the tanks from damage.



1装置あたりの使用数量が非常に多く、コスト削減のため簡易ホルダー構造としています。お客様のご用途に合わせて柔軟に対応いたします。

As each device uses a significant number of rupture disks, we simplified the structure of the holders in order to reduce costs. V TEX is committed to responding flexibly to customer needs.

▶ 導入事例D社 Example of Company D



集じん機 Dust collector

粉体プラント運転に不可欠な集じん機は常に粉じん爆発の危険性にさらされています。「もしも」のときにこそラプチャーディスクは威力を発揮し、最悪の事態を回避します。

Explosions are a constant source of concern in dust collectors, a vital equipment at powder production plants. Should overpressurization occur, the rupture disk will burst and help reduce damage.



比較的低圧力・大口径を要求される集じん機用にはホルダーを使用せず、ディスク単体で性能を発揮するタイプのラプチャーディスクを推奨いたします。口径1000Aまでの製作実績があります。

Dust collectors have a large bore and operate at relatively low pressure levels. For this application, we recommend the adoption of rupture disks that can operate effectively without the use of holders. V TEX has, in the past, manufactured rupture disks to suit a bore of 1000A.

ご発注～納品までの流れ

ご発注から納品までのフローは、おおむね以下のとおりです。詳細は、9ページの仕様一覧表をご参照のうえお問い合わせください。

新規仕様品の場合

For products with new specifications

お打合せ

Meeting with the client

仕様確認 (仕様一覧表)

Confirmation of specifications (Specifications Chart)

詳細お打合せ (仕様確定)

Meeting to discuss details (Finalize specifications)

お見積り

Quotation

ご発注

Order placement

製作

Production

納品

Delivery

Process flow from receipt of an order to product delivery.

The following is an overview of the process flow from receipt of an order to product delivery. Please refer to the Specifications Chart on Page 9 for product details.

リピート品の場合

For repeat orders

図面番号・管理番号のご提供

Order with drawing number and management number

お見積り

Quotation

ご発注

Order placement

製作

Production

納品


Delivery

ラプチャーディスク仕様一覧表

- 以下の「ラプチャーディスク仕様一覧表」において、●印のついている項目はご記入をお願いいたします。
- 印以外の項目がご不明な場合は、当社で型式等を選定し、ご提案いたします。
- 印の項目がご不明であっても、お打合せでのご提案も可能です。

貴社のご要望に沿ったラプチャーディスクをご提案・ご提供するため、以下の「ラプチャーディスク仕様一覧表」へのご記入をお願いいたします。型式等の選定にあたっての重要な基礎データとなりますので、●印の項目についてはもれなく、その他の項目についてもおわかりになる範囲でできるだけ情報をお知らせください。

※●の項目は必ずお知らせください			各項目の解説
運転条件	● 常用(運転)圧力 (MPaG)		通常の運転圧力をお知らせください
	● 真空の有無		ありの場合、圧力範囲＆サイクルについてもお知らせください
	● 背圧の有無		ありの場合、常に圧力がかかるかもお知らせください
	● 脈動の有無		ありの場合、圧力範囲＆サイクルについてもお知らせください
	常用(運転)温度 (℃)		通常の運転温度をお知らせください
	● 温度サイクルの有無		ありの場合、温度範囲＆サイクルについてもお知らせください
	● 流体名		気体 or 液体もお知らせください
	分子量または比重		
	必要吹出し量 (kg/h)		
	k と P2/P1 による係数／圧縮係数		
	適用法規	圧力容器構造規格	
		高圧ガス保安法	
		その他	
ディスク	● サイズ (呼び径)		
	● 破裂(設定)圧力 (MPaG)		ラプチャーディスクが作動する際の圧力をお知らせください
	許容差 (MPa)		
	● 破裂(設定)温度 (℃)		ラプチャーディスクが作動する際の温度をお知らせください
	材質	ディスク	
		外面処理	
	● 枚数		4枚が標準ですが、1枚から承ります
ホルダー	● サイズ (呼び径)		
	● 接続規格 (JIS,ANSI,JPI,API 等)		特殊形状にも対応いたしますので、お気軽にご相談ください
	一次側ホルダー	材質	
		外面処理	
		接続形状 (RF,FF,R,Rc,VCR 等)	特殊形状にも対応いたしますので、お気軽にご相談ください
	二次側ホルダー	材質	
		外面処理	
		接続形状 (RF,FF,R,Rc,VCR 等)	特殊形状にも対応いたしますので、お気軽にご相談ください
	オプション	エクセスフローバルブ	必要場合は、ご希望の材質もお知らせください
		スタッドボルト・ナット	必要場合は、ご希望の材質もお知らせください
		ガスケット	必要場合は、ご希望の材質もお知らせください
	個数		
● ラプチャーディスクの取付け姿勢			垂直配管に水平に設置 or 水平配管に垂直に設置をお知らせください
● ラプチャーディスクのホルダーとフランジ間に使用予定のガスケットの種類			お決まりになっていなければ、弊社にて推奨ガスケットをご提案いたします
● 用途(使用目的、使用環境等)			用途に適したラプチャーディスクをご提案いたします


※製品に関してご不明な点がございましたら、以下の電話番号までお気軽にお問い合わせください。
お問合せ窓口：本社営業課
 **03-3765-4161**
受付時間 9：00～18：00（土日祝日を除く）

Rupture Disk Specification Chart

- Please fill in following items with solid circles (●).
- If items other than solid circles (●) are unclear, we will select and propose suitable type.
- If items with solid circles (●) are unclear, we are able to propose suitable type at a meeting.

In order to propose and provide with suitable rupture disk type which meets your requirements, please fill in "Rupture Disk Specification Chart" below.
Since items with solid circles (●) are important basic data for selecting the type, please inform us of the items in full as well as other items in the known range.

* Please inform us of items with solid circles (●) in full.			Item Description
Operating conditions	● Operating pressure (MPaG)		Please inform us of operating pressure.
	● Vacuum		If applicable, please inform us of pressure range and cycle.
	● Back pressure		If applicable, please inform us if pressure is applied all the time.
	● Pulsation		If applicable, please inform us of pressure range and cycle.
	Operating temperature (degree C)		Please inform us of normal operating temperature.
	● Temperature cycle		If applicable, please inform us of temperature range and cycle.
	● Fluid Type		Please inform us of used fluid type such as gas or liquid.
	Molecular weight or specific gravity		
	Required relieving capacity (kg/h)		
	Coefficient/compression factor by k and P2/P1		
	Applied standard	Construction Code For Pressure Vessels	
		High Pressure Gas Safety Act	
		Other standard if any	
Disk	● Size (nominal diameter)		
	● Bursting (setting) pressure (MPaG)		Please inform us of pressure to operate a rupture disk.
	Tolerance (MPa)		
	● Bursting (setting) temperature (degree C)		Please inform us of temperature to operate a rupture disk.
	Material	Disk	
		Surface treatment	
	● Quantity		Standard quantity is 4 pieces but 1 piece could be available.
Holder	● Size (nominal diameter)		
	● Connection standard (JIS, ANSI, JPI, API, etc.)		Please feel free to contact us for specialized shapes.
	Upstream holder	Material	
		Surface treatment	
		Connected shape (RF, FF, R, Rc, VCR, etc.)	Please feel free to contact us for specialized shapes.
	Downstream holder	Material	
		Surface treatment	
		Connected shape (RF, FF, R, Rc, VCR, etc.)	Please feel free to contact us for specialized shapes.
	Options	Excess flow valve	If necessary, please inform us of required material.
		Stud bolt and nut	If necessary, please inform us of required material.
		Gasket	If necessary, please inform us of required material.
	Quantity		
● Rupture disk mounting position (horizontal or vertical)			Please inform us of setting position such as horizontally to vertical piping or vertically to horizontal piping.
● Gasket type to be used between rupture disk holders and flange			We will propose recommended gasket if it is not determined.
● Use (purpose of use, environment of use)			We will propose suitable rupture disk for your application.

* If there is anything we can help you with, please feel free to contact us via phone number below.
Contact: Business Sec., Head Office
 **03-3765-4161**
Business hour 9：00～18：00（Excluding weekends and holidays）



V-TEX

〈お問合せ窓口〉

本社営業課：03-3765-4161

東海営業課：029-285-0601

大阪支社：06-6228-7150

For enquiries, please contact:

Head office sales department：+81-3-3765-4161

Tokai sales department：+81-29-285-0601

Osaka Branch：+81-6-6228-7150